



NORDDEUTSCHE HARTCHROM

METALLVEREDELUNG - OBERFLÄCHENTECHNIK

HARTCHROM | CHEMISCH NICKEL / VILA COAT
SHOT BLASTING -/ STRAHLEN | CNC- / RUND- UND BANDSCHLEIFEN
REPARATUR-VERCHROMUNG | WÄRMEBEHANDLUNG- / TEMPERN
SELEKTIVGALVANISIEREN | EXTRUSIONSTECHNIK



NORDDEUTSCHE HARTCHROM

Die Norddeutsche Hartchrom hat eigene Beschichtungssysteme entwickelt, wobei mit den Patenten VILA-COAT® und Chronon® ein sehr hochwertiger Oberflächenschutz auf Stahl-, Guß und sonstigen Eisen- und Nichteisenwerkstoffen als Legierungsschicht galvanisch aufgetragen wird.

Die besonderen Oberflächeneigenschaften zeichnen sich durch gleichmäßige Beschichtungsstärke; sehr hoher Korrosionsbeständigkeit; guter Gleiteigenschaften sowie auch abweisend und bis zur extremen Verschleißbeständigkeit aus.

Neben dem neuartigen Vorteil, eines hohen Korrosionsschutz, sind mit den VILA-COAT® Chronon® -Technologien zahlreiche funktionelle und wirtschaftliche Vorzüge speziell in der Extrusionstechnik verbunden, z.B.:

- Längere technische Nutzungsdauer (z. B. keine Brenner)
- Kurze Expositionszeiten bei der Bearbeitung
- Kosteneinsparung im Materialeinkauf
- konturengetreue Schichtbildung
- Positive Beschichtungseigenschaften
- Gute Gleiteigenschaften der Oberflächen
- Abriebfest durch hohe Härte

Leistungsmerkmale

Beschichtung von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen:

- Korrosionsbeständigkeit bis zu 1000 h ESS-TEST
- Technische Genauigkeit; exakte Ausführung
- Hohe Haftfestigkeit
- Schichtaufbauten bis 1000 µm
- Liefertermintreue

Technische Informationen

CNC Rundscheifen 630 x 3000 zw. den Spitzen
max. 2t

Bandschleifen, Finishen, Polieren
400 x 5000 mm (6500 mm) max. 1,5 t

Hartverchromen bis 700 x 5000 mm bis 8t

Vernickeln 200 x 1000 mm bis 250 Kg

Strahlen 400 x 4000 mm 1,5 t

Wärmebehandlung bis Länge 3000 mm

Industriechrom Serien- und Einzelteile
Maßverchromung, Innenverchromung Duplexchrom, Chronon® 3S (Triplexchrom), Polychrom - Heiß-/Hart- chrom, Mikrorissig Chrom bis 3000 Risse, Extrusionstechnik (auch in Hohlbohrungen), Weichchrom bis 650 HV, Hartchrom bis 1050 HV 0,1

- Nickel-/Hartchrom
- Reparaturverchromung, Entchromen, Schweißen, Zerspanung bis zur Neuanfertigung
- Maßkorrekturen

Anwendungsbeispiele

- Doppelstegwerkzeug, Strainer, Blasformen- Wendel- und Spiralverteilerwerkzeuge (Extrusionstechnik)
- Walzen, Wellen bis 8t-/ 5m
- Kolbenstangen
- Reparaturverchromungen



Norddeutsche Hartchrom
GmbH & Co. KG
Handelsstraße 3
27777 Ganderkesee
TEL + 49 (0) 4222 9212 0
FAX + 49 (0) 4222 9212 71
haupt@norddeutsche-hartchrom.de
www.norddeutsche-hartchrom.de

